

# Gründe und Lösungen für die Automatisierung



»Wir fertigen, auch als A-Lieferant, Teile für den Maschinen- und Anlagenbau, für die Elektrotechnik und die Papierindustrie. Unser Fertigungsspektrum umfasst etwa 3.000 verschiedene Teile. Die Abmessungen reichen von M2 x 10 Millimeter bis Durchmesser 300 Millimeter x 700 Millimeter Länge. Die typischen Losgrößen reichen vom Einzelteil bis hin zu 2.000 Stück.

Für die Fertigung von Drehteilen sind fünf unserer sieben CNC-Drehmaschinen mit Turbo-Lademagazinen von FMB automatisiert. Bei manuell einzulegenden Drehteilen mussten wir uns eine Automationslösung einfallen lassen. Ganz abgesehen davon, dass Einlegetätigkeiten für jeden Menschen auf Dauer sehr belastend sind. Für unsere qualifizierten Leute gibt es genug anspruchsvolle Aufgaben.

Wir haben uns für eine Roboterzelle aus dem Unirobot-Baukasten von FMB entschieden, mit dem FMB für fast jede Werkzeugmaschine – ganz gleich, ob Dreh-, Fräs-, Schleifmaschine oder Presse – sehr schnell optimale und sehr wirtschaftliche Automationslösungen realisieren kann, bis hin zur Anlagenverkettung oder auch für Montageaufgaben.

Die Roboterzelle ist rüstfreundlich, universell, flexibel, sehr produktiv und arbeitet zuverlässig. Je nach Laufzeit der Teile können wir damit Losgrößen ab 20 Stück wirtschaftlich produzieren. Ich bin sicher, dass die erzielte Produktivitätssteigerung in Kombination mit der hier realisierten Flexibilität unsere Arbeitsplätze sicherer macht.«

**Wilfried Suttner, Geschäftsführer,  
Gebrüder Suttner GmbH, Mühlheim/Hessen**